

BGL®

DESDE 1957



Referencia en Manguitos para Rodamientos

PORTAFOLIO DE PRODUCTOS





BGL es un fabricante tradicional de accesorios para rodamientos desde 1957 y líder del mercado en Manguitos de fijación para rodamientos. Suministra a los principales OEMs (Fabricantes de Equipos Originales) y cuenta con una red de distribuidores en todo Brasil y varios países.



SECTORES DE ACTUACIÓN

Presente en diversos sectores industriales: minería, papel y celulosa, maquinaria y equipos agrícolas, energía eólica, petróleo y gas, entre muchos otros.

GARANTÍA DE CALIDAD

Excelencia garantizada por la certificación **ISO 9001** y reconocida internacionalmente, exportando a más de 70 países.

PIEZAS ORIGINALES BGL

Todas las piezas y herramientas BGL están marcadas con láser con el logotipo BGL, el código de pieza y el número de lote. Esto garantiza la rastreabilidad, fácil identificación y autenticidad como piezas originales BGL.





MANGUITOS DE FIJACIÓN

H, HE, HA, HS, SNW, SNP

Utilizados para montar rodamientos de agujero cónico sobre ejes lisos (tolerancia máxima H10), sin hombro. Consta de tres partes: el Manguito, una Tuerca de Fijación y una Arandela de Traba o Traba de Seguridad MS. **Siempre se suministra como un conjunto completo.**



MANGUITOS DE FIJACIÓN HIDRÁULICOS

OH, OHE, OHA, OHS, OSNW, OSNP

Con las mismas dimensiones que los Manguitos estándar, **se recomiendan para ejes a partir de 140 mm** (rodamientos a partir de 160 mm de agujero). Poseen canales de inyección de aceite en el exterior (interior bajo pedido), lo que facilita el montaje y especialmente el desmontaje.



MANGUITOS DE DESMONTAJE

AH, AHX, AH_G, AHX_G, SK, ASK

Utilizados para montar rodamientos cónicos en ejes con hombro. El eje debe estar roscado para que la Tuerca empuje el Manguito contra el rodamiento. Se suministra por separado; los accesorios **(Tuerca y Arandela) deben solicitarse si es necesario.**



MANGUITOS DE DESMONTAJE HIDRÁULICOS

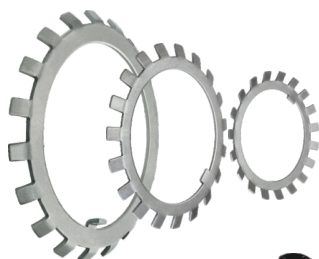
AOH, AOHX, AOH_G, AOHX_G, OSK

Con las mismas dimensiones que los Manguitos estándar, **se recomiendan para ejes a partir de 150 mm** (rodamientos a partir de 160 mm de agujero). Cuentan con canales de inyección de aceite internos y externos para facilitar el montaje y desmontaje.

RANGO DE MANGUITOS

Diámetro del eje de 17 mm a 1.400 mm

* Se fabrican medidas especiales bajo consulta.



ARANDELAS DE TRABA

MB, MBL, MB_A, W, AW

Accesorio para Manguitos, pero también con aplicación independiente. Su función es bloquear la Tuerca (KM, KML, AN, N, TAN) **evitando que se afloje del Manguito o del propio eje.**



TRABAS DE SEGURIDAD

MS, P

Accesorio para Manguitos, pero también con aplicación independiente. Su función es bloquear la Tuerca (HM, SNP) **evitando que se afloje del Manguito o del propio eje.**



TUERCAS DE FIJACIÓN

KM, KML, HM, HML, HML_T, HMLL_T, HM_T, HME, TAN, AN, N, RN, KMFE, HMZ

Son accesorios para el montaje de Manguitos, pero también tienen aplicación propia en la fijación axial de conjuntos y componentes en ejes. Las series **KM, N, AN, TAN, KML y HMT** se aseguran mediante Arandelas de Traba **MB/W** o Trabas de Seguridad **MS**. Las series **KMFE y HMZ** incorporan tornillo integrado, lo que elimina la necesidad de Arandela de Traba y chavetero en el eje, proporcionando una fijación más precisa y segura de rodamientos en ejes cilíndricos o cónicos.

RANGO DE TUERCAS DE FIJACIÓN

Roscas de M10 x 0.75 a TR 1.320 x 8

* Fabricación con roscas métricas o en pulgadas.



TUERCAS DE AJUSTE

KMP, ZM, NSA (MSR), AM

Se utilizan para fijar conjuntos mecánicos en la posición exacta deseada. Se aprietan mediante tornillos en la cara de la Tuerca, garantizando un montaje rápido, seguro y preciso, **sin necesidad de elementos adicionales** como chaveteros o Arandelas de Traba.



TUERCAS AUTOBLOCANTES

GUK

Las tuercas GUK cuentan con un sistema de bloqueo mediante anillo de poliamida que impide que se aflojen involuntariamente. Esto proporciona una **fijación más segura** en entornos con vibración o movimiento, garantizando mayor **seguridad y estabilidad** en diversas aplicaciones.



TUERCAS DE PRECISIÓN

KMT, KMTA

Se utilizan para fijar rodamientos en **máquinas y equipos que requieren alta precisión**: husillos en general, tornos, rectificadoras, fresadoras, entre otros. Se fijan al eje mediante 3 pasadores de latón dispuestos angularmente, que se presionan contra el eje mediante tornillos. Los pasadores tienen la misma inclinación que el ángulo de la rosca, lo que evita que la Tuerca reciba carga axial, permitiendo el bloqueo en la **posición exacta de apriete**.

* Perpendicularidad de la Cara x Rosca (Runout) = 0,005 mm (5 µm)



BOMBAS HIDRÁULICAS

Manómetro analógico

BH 100-0.7, BH 160-2.0, BH 160-6.0

Manómetro digital

BH 100-0.7D, BH 160-2.0D, BH 160-6.0D

Herramientas hidráulicas que transfieren el aceite del depósito al equipo conectado. La presión generada **permite mover piezas muy pesadas con facilidad**. Se recomienda su uso con Manguitos y Tuercas Hidráulicas HMV, **facilitando el montaje y especialmente el desmontaje**. En los Manguitos, inyectan aceite en las ranuras. En las Tuercas Hidráulicas, mueven el émbolo para empujar o extraer el conjunto (Rodamiento/Manguito).

TUERCAS HIDRÁULICAS

HMV_E, HMVC_E, HMV_E/A, HMVF

Herramientas que ayudan en el montaje y desmontaje de rodamientos de agujero cónico en Manguitos o ejes. **Facilitan el trabajo permitiendo montaje sin impactos**, lo que prolonga la vida útil del conjunto montado. **Utiliza Bomba Hidráulica para realizar trabajos pesados**, reduciendo significativamente el tiempo de montaje y desmontaje en comparación con métodos tradicionales (martillo y llave).

KIT RELOJ COMPARADOR CON BARRAS PROLONGADORAS

RCA (Analogico), RCD (Digital)

Permite mediciones precisas del desplazamiento axial de las Tuercas Hidráulicas HMV 10E (50 mm) hasta HMV 236E (1.180 mm). Disponible en versiones analógica o digital, incluye 4 prolongadores, punta de contacto y caja para transporte y organización.

LLAVES DE GANCHO | HN, HND

Herramienta utilizada para apretar Tuercas con ranuras en el diámetro exterior. Garantiza el montaje correcto de Manguitos y Tuercas, evitando el uso de martillos y cinceles, una de las principales causas de reducción en la vida útil de los rodamientos.

TUBOS DE EXTENSIÓN | TE

Tuberías de alta presión con acople hembra BSP de 1/4" y rosca macho (M4, M6, M8, G1/8", G1/14"). Largas y delgadas, adecuadas para conectar la pared (a menudo fina) del Manguito Hidráulico con la Bomba Hidráulica.

CALIBRADORES DE LÁMINAS | CL 100, CL 300

Diseñados para **medir la holgura durante el ajuste de rodamientos** de rodillos esféricos. São 17 láminas de 0.02 - 1.00 mm.

KIT DE ENTRENAMIENTO | KIT TR

El Kit de Entrenamiento TR reúne varias piezas en una sola maleta para entrenamiento operativo. **Permite realizar prácticas de montaje y desmontaje de rodamientos** con agujero cónico utilizando Manguitos de Fijación e Desmontaje.



INFORMACIÓN TÉCNICA

www.bgl.com.br/esp | sección de Ingeniería de Aplicaciones.

EMBALAJES

Los productos se embalan en película plástica flexible, lechosa y anticorrosion, con instrucciones de montaje impresas.



Calidad • Precisión • Agilidad • Tradición • Ética



Manguitos para Rodamientos

Desde 1957 • ISO 9001

BGL - BERTOLOTO & GROTTA LTDA.

Av. Major José Levy Sobrinho, 1296

13486-190 • Limeira-SP • Brasil

+55 19 3451.8210 • +55 19 99155.1332

info@bgl.com.br • www.bgl.com.br/esp

